Wyjaśnienie oznaczeń wymaganych przez EN 12413*

1	Ograniczenia użycia
2	Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa (obr/min)
3	Maksymalna dopuszczalna prędkość obwodowa (m/s)
4	Wymiary (mm)
5	Nazwa producenta, dostawcy, importera lub zarejestrowana marka handlowa

6	Deklaracja zgodności z normą europejską
7	Data ważności / nr partii
8	Charakterystyka techniczna
9	Zastosowanie (opcjonalne)
10	Piktogramy bezpieczeństwa (PPE) (opcjonalne)
11	Typ wg ISO / kształt (opcjonalne)

** Opisanie produktu numerem normy EN 12413 oznacza, że producent narzędzia zastosował się do zasadniczych wytycznych dotyczących bezpieczeństwa, zawartych w przywołanej normie europejskiej w celu ograniczenia ryzyka dla użytkownika. Oznaczenia od 1 do 8 w powyższej tabeli są obowiązkowe dla wyrobów oznaczonych numerem normy EN 12413.*

FEDERATION • OF • EUROPEAN PRODUCERS • OF • ABRASIVES

www.fepa-abrasives.org

WAŻNA INFORMACJA

Dołożono wszelkich starań, aby informacje przedstawione w tej ulotce były precyzyjne i aktualne. Nie mniej jednak, nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za błędy i zaniedbania użytkowników narzędzi ani za szkody przez nie wywołane. (E & OE) © FEPA 2018

abrasives safety

www.abrasivessafety.com

FEDERATION • OF • EUROPEAN PRODUCERS • OF • ABRASIVES

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA DLA UŻYCIA ŚCIERNIC DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA NA SZLIFIERKACH KĄTOWYCH

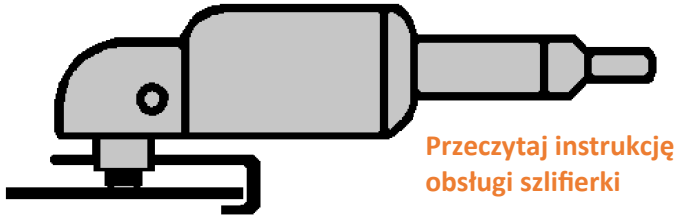
ULOTKA POWINNA BYĆ PRZEKAZANA OSOBOM UŻYWAJĄCYM ŚCIERNIC DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Zalecenia zawarte w niniejszej ulotce powinny być przestrzegane przez wszystkich użytkowników tego typu narzędzi ściernych dla ich własnego bezpieczeństwa

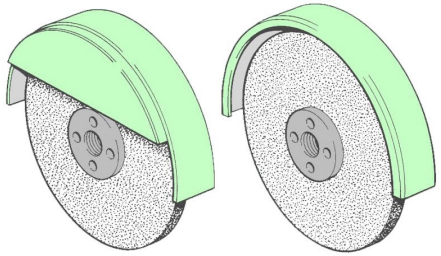
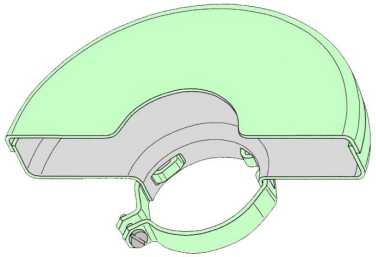
OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

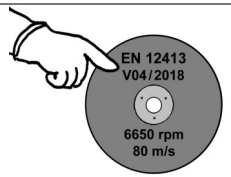
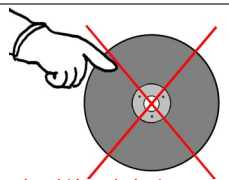
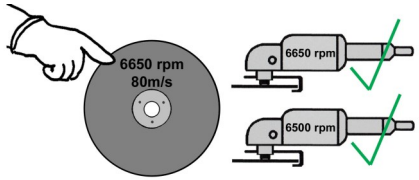
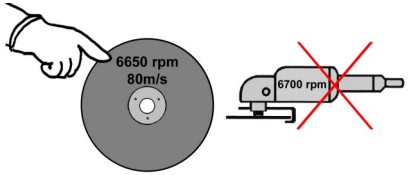
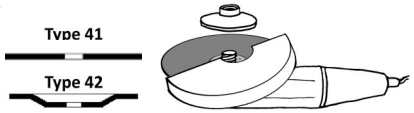
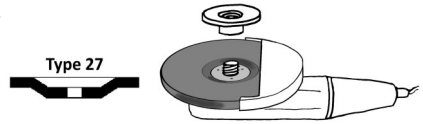
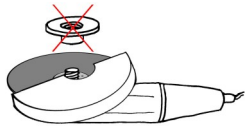
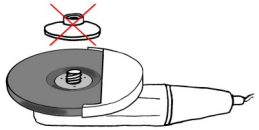
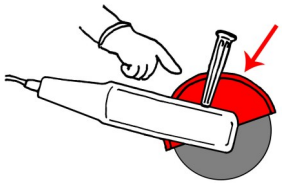
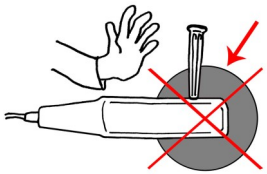
Nieprawidłowo użyte ściernice mogą być bardzo niebezpieczne.

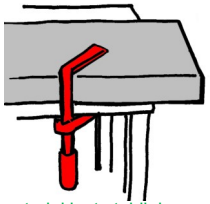
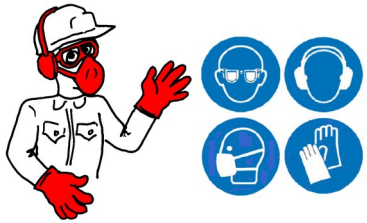
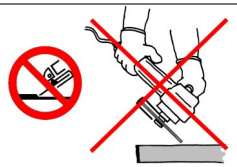
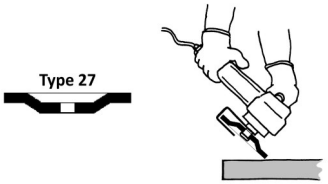
Niniejsza ulotka dotyczy zasad użytkowania ściernic typu 27, 41 i 42 na szlifierkach kątowych.



Przeczytaj instrukcję obsługi szlifierki

Typ ściernicy i operacja:	
Szlifowanie TYP 27	Przecinanie TYP 41 TYP 42
Zalecane osłony do operacji szlifowania  Dla ściernic o średnicach 180 mm i 230 mm Dla ściernic o średnicach < 180 mm	Zalecana osłona do operacji przecinania  Dla wszystkich średnic

	ZAWSZE	NIGDY
1	 Upewnij się, że ściernica jest oznaczona numerem normy EN 12413 oraz datą ważności	 Nie używaj ściernicy, która nie jest oznaczona numerem normy EN 12413
2	Czytaj instrukcje dotyczące bezpieczeństwa	Nie wyrzucaj instrukcji bezpieczeństwa przed ich przeczytaniem
3	Zbadaj ściernicę pod kątem występowania uszkodzeń i nietypowych przebarwień	Nie używaj uszkodzonej ściernicy
4	 Sprawdź czy prędkość szlifierki nie przekracza prędkości podanej na ściernicy	 Nie używaj ściernicy, której dopuszczalna prędkość podana na etykiecie jest mniejsza niż prędkość szlifierki lub jeśli nie ma oznaczenia prędkości na ściernicy
5	 Prawidłowo przykręcaj kołnierz dociskowy 	 Nie przykręcaj kołnierza dociskowego na odwrót 
6	 Upewnij się, że osłona ściernicy jest zamontowana	 Nie usuwaj osłony ściernicy

	ZAWSZE	NIGDY
7	 Upewnij się, że materiał jest stabilnie zamocowany	Nie używaj ściernic jeśli obrabiany materiał nie jest stabilnie zamocowany
8	 Używaj indywidualnych środków ochrony BHP	Nie używaj ściernic bez indywidualnych środków ochrony BHP
9	Używaj tylko do operacji przecinania	 Nie używaj do operacji szlifowania ściernic przeznaczonych do przecinania
10	 Używaj tylko do operacji szlifowania	Nie używaj do operacji przecinania ściernic, na których nie ma informacji o możliwości stosowania ich do przecinania
11	Wykonuj cięcie prostoliniowo	Nie wykonuj cięć krzywoliniowych
12	Pozwól ściernicy na swobodną pracę	Nie wymuszaj szybszego cięcia